



МАГНИТОГОРСКИЙ
ЭЛЕКТРОДНЫЙ
ЗАВОД



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 542

Белопенское шоссе 5, г.Магнитогорск,
Челябинская область,
Россия, 455002
Телефон: приёмная (3519) 24-07-29
E-mail: info@magelectrod.ru
Гл. технолог(3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата: 07.04.2023

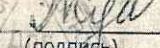
Грузополучатель: ЦМ ООО, Московская обл, Шелково, Заречная ул, дом № 143

Договор/контракт № МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 628 от 07.04.2023 а/НСКания E084BM/774

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест в упаковке
			ГОСТ	Марка			
электроды	MP-3 ЛЮКС 2,0 мм (1кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	399-23	90	9кор
электроды	АНО-21 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	360-23 408-23	1050 1050	1пач./210пач 1пач./210пач
электроды	АНО-21 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	405-23	2080	2пач./400пач

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла				Химический состав наплавленного металла, %				
		Временное сопротивление разрыву, σ_b , Н/мм ²	Относительное удлинение, δ , %	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см ²	Угол изгиба до появления первой трещины, 150 град	C	Mn	Si	S	P
399-23	01.04.23	534	-	-	выд	0,06	0,35	0,19	0,004	0,021
360-23	22.03.23	572	24	115	-	0,07	0,50	0,19	0,003	0,021
408-23	03.04.232	572	25	106	-	0,07	0,51	0,19	0,003	0,018
405-23	02.04.23	572	25	106	-	0,07	0,60	0,21	0,006	0,025

указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
Действителен на территории РФ и стран СНГ. При перелиске по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°C.
Осторожно хрупкое, боится влаги.

Контролер ОТК  М.А. Жукова
(подпись)

